

## 2 IN 1: SANFTES ABTRAGEN UND SANDSTRAHLEN

Patentierte Dosiereinheit  
präzise, wiederholbare und  
zuverlässige Dosierung

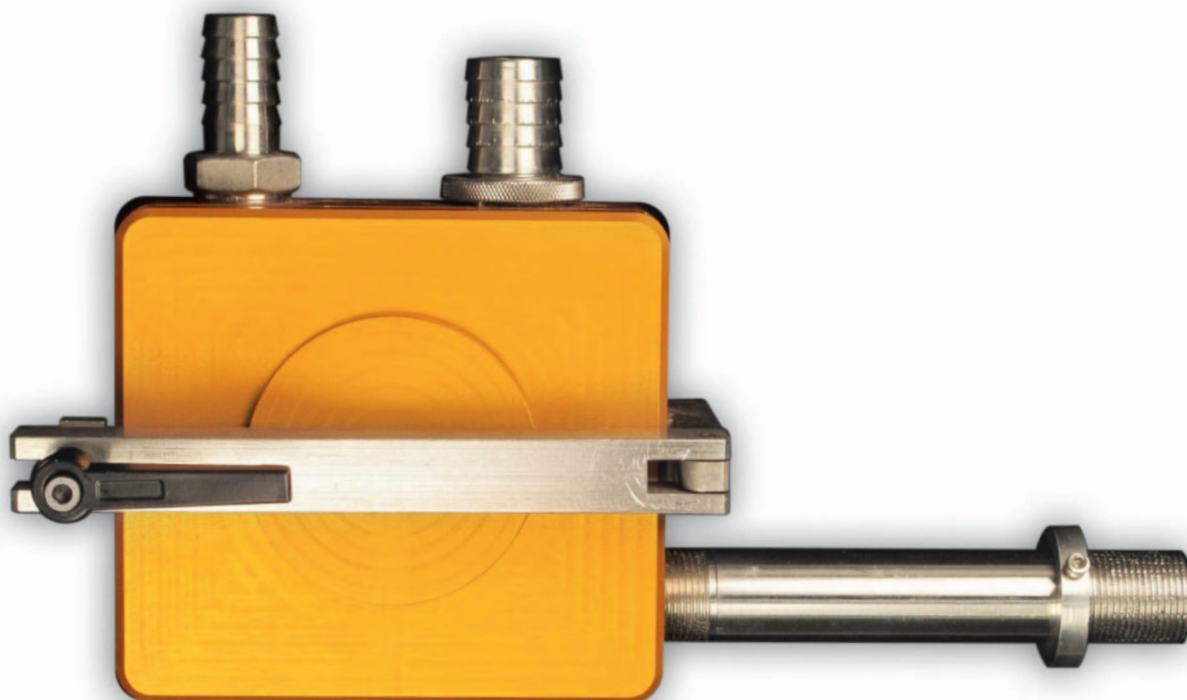


### ➔ DOSIEREINHEIT

Die **Dosiereinheit** des Strahlgeräts wurde speziell von der hauseigenen Forschungsabteilung entwickelt, um bisher unerreichte Präzision, Wiederholgenauigkeit und Zuverlässigkeit zu erreichen.

Die Dosiereinheit wirkt einzigartig in der präzisen und regelmäßigen Mischung von Strahlgut mit dem Luftstrom; ein absolut maßgeblicher Parameter für präzise Arbeiten.

Das Konzept der Dosiereinheit erlaubt die Verwendung der meisten auf dem Markt verfügbaren Strahlmittel; sowohl sanfte, wie zum Beispiel Kalziumkarbonat, als auch sehr harte, wie Keramikperlen.



## ➔ WIEDERHOLBARKEIT

Die Wiederholbarkeit ist ein wesentlicher Parameter in allen industriellen Prozessen. Sie sichert stabile Qualität und minimale Produktionskosten. Die integrierte elektronische Steuerung der Dosiereinheit garantiert eine ultragenauere, eine ultrawiederholbare und eine ultrazuverlässige Einstellung.

Dagegen ist die Dosiereinheit sehr unempfindlich bezüglich Größe, spezifischem Gewicht und Form und Feuchte des Strahlguts.

Dank eines Bildschirms mit digitalen Kontrollfunktionen, können immer wieder die gleichen Arbeitsparameter für verschiedene Serien des selben Stücks eingestellt werden. Die Parameter können auch von einem Hauptbediener im Voraus eingestellt werden, um allfällige Fehler bei der Bedienung zu vermeiden. Dies ist ein in der Welt einzigartiges System bei Sandstrahlgeräten.

## ➔ MINIMALER STRAHLGUT-VERBRAUCH

Die Dosiereinheit erlaubt eine optimale Einstellung des Strahlmittelverbrauchs, was offensichtlich zu erheblichen Kosteneinsparungen führt. Eine genaue, leistungsstarke und zuverlässige Dosierung vermeidet den Versuch, die Leistungsfähigkeit mittels höherem Strahlgutfluss zu erhöhen. Ein bestimmter Luftdruck erlaubt eine maximale Menge von Strahlgut, was zur Folge hat, dass auch ein Übermaß an Strahlmittel die Leistungsfähigkeit nicht erhöht.

## ➔ SELEKTIVES ABTRAGEN

Das selektive Abtragen ermöglicht einzelne Schichten zu entfernen. Dieser Prozess ist dank unserer einzigartigen und patentierten Strahltechnik «EXASTRIP®» möglich. Extrastrip® beruht auf dem Design der Dosiereinheit der LOKI 800 und dem besonderen Strahlgut, «HDO®». HDO® besteht aus einem kugelförmigen Kalziumkarbonat, das mit maximal 45° auf die zu bearbeitende Fläche aufgestrahlt wird und demnach mit seiner rauen Oberfläche die Schicht „rollend“ abträgt.



## ➔ **VIELSEITIGKEIT**

Mit mehr als 1.500 Einstellungsmöglichkeiten bietet die SICT Strahltechnik größte

Vielseitigkeit, um eine große Bandbreite von Anwendungen abzudecken.

Folgende Anpassungen können vorgenommen werden:

- 9 Niveaus der Strahlmitteldosierung
- 9 Niveaus des Luftdrucks
- Wahl von Trocken- oder Wasserstrahl  
(vorhanden auf Standardmaschinen)

Strahlgut-Parameter:

- Form (Kugel, etc.)
- Partikelgröße
- Spezifisches Gewicht
- Härte

## ➔ **FERNBEDIENUNG**

Sämtliche SICT Sandstrahlgeräte sind mit einer effizienten Fernbedienung ausgerüstet, welche die genaue Einstellung von Strahlmitteldosierung, Luftdruck und Wasserdurchfluss erlaubt.

Die Fernbedienung ermöglicht permanente Anpassung aller Einstellungen gemäß Anwendung, ohne direkten Zugriff auf die Maschine.

## ➔ SICHERHEIT

**Sicherheit** ist ein entscheidender Aspekt für den Bediener. Dementsprechend hat SICT unter anderem folgende Punkte bei der Konstruktion berücksichtigt:

### **Sicherheit für den Bediener**

Die Öffnung des Abzugs mittels der Fernbedienung stoppt die Dosiereinheit sofort.

Ein Ventil im Sicherheitsdeckel auf dem Strahlgutgefäß verhindert jeglichen restlichen Überdruck bevor der Deckel geöffnet werden kann.

Keine Gefahr von elektrischen Schlägen. Ein Transformator wandelt die 230V Eingangsspannung auf 12V Niederspannung der Maschine um.

### **Maschinen-Sicherheit**

Ein Luftdrucksicherheitsventil vermeidet jede potenzielle Beschädigung durch Überdruck.

Eine elektronische Kupplung schützt den elektrischen Motor der Dosiereinheit. Die Elektronik ist zudem mit thermischen Absicherungen geschützt.

Ein Luftfilter reinigt und trocknet die Luft am Eingang der Maschine und verhindert damit jegliche Luftfeuchtigkeitsprobleme.

## ➔ MINIMALE WARTUNG

Alle SICT Sandstrahlgeräte sind mit der einzigartigen Dosiereinheit ausgerüstet, welche ohne konstante Wartung auskommt. Der Schnabel der Einheit und der verstärkte Strahlschlauch sind stark genug für einen 12-Stunden-Betrieb.

Jeder Maschine wird eine vollständige Betriebsanleitung inklusive Wartungsanleitung beigelegt, welche die regelmäßigen und grundlegenden Wartungsarbeiten klar darlegt. SICT Sandstrahlgeräte sind so ausgelegt, dass die gesamte Wartung direkt vom Kunden geleistet werden kann. Damit lassen sich unnötige und oft hohe Unkosten durch Spezialisten vermeiden.

## → UMWELTFREUNDLICH

Die meisten Sandstrahlgeräte sind nicht sehr umweltfreundlich, da ihr üblicher Verbrauch von Strahlgut oft zu hoch angesetzt ist. SICT hat aufgrund seiner Erfahrungen und Kompetenzen die Optimierung von Strahlgut und Luftstrom erreicht, um damit bei hoher Produktion und großer Leistungsfähigkeit trotzdem mit niedrigem Durchfluss von Strahlgut auszukommen. Die SICT-Technik begrenzt zudem wesentlich die Staubentwicklung am Arbeitsort.

Der Umwelt zuliebe sollten auch umweltfreundliche Strahlmittel verwendet werden. In Zusammenarbeit mit großen europäischen Produzenten hat SICT eine Reihe von Strahlmitteln auf der Basis von **Kalziumkarbonat** entwickelt. Kalziumkarbonat ist ein natürliches Mineral und demnach biologisch nicht abbaubar. Da es wasserlöslich ist, kommt es in Wasserquellen vor, wird aber als Rohstoff aus Marmor und Kalkstein gewonnen.

### **Kalziumkarbonat-Eigenschaften;**

- Nicht entzündbar
- Nicht explosiv
- Niedriger pH-Wert
- Niedrige Härte
- Geruchsneutral
- Wasserlöslich



## ➔ EINFACH, MOBIL, MIT BILDSCHIRM

Mobilität ist ein wesentlicher Aspekt für Bediener, welche im Gebäude, auf dem Gerüst oder auf hydraulischen Plattformen arbeiten, und damit immer Zugriff auf die Steuerung des Geräts haben müssen. Das kompakte SICT Sandstrahlgerät passt durch jede Tür, kann mit seinen Rädern und Griffen einfach von Fahrzeugen oder über Treppen herunter- und hochgeladen werden.

Das Gerät kann praktisch in jeder Situation verwendet und von jedermann betrieben werden.

Einfachheit als bestes Mittel um gut ausgeführte Arbeit zu garantieren!

Einfache Darstellung der wesentlichen Bediener-Informationen auf elektronischem Bildschirm:

- Einstellung des Strahlmittelverbrauchs.
- Luftdruck Einstellung.
- Vorgaben für Strahlmittel-Durchfluss und Luftdruck.
- Batterieanzeige.
- Alarm.

## ➔ ATEX ZERTIFIZIERUNG

SICT Sandstrahlgeräte sind ATEX-zertifiziert. ATEX-Normen definieren gefährliche Bedingungen für staubige und gasartige Explosionen. Ohne ATEX Zertifizierung dürfen Maschinen und Produkte in bestimmten Bereichen nicht angewendet werden.



## ➔ ZERTIFIZIERUNG FÜR NAHRUNGSMITTEL-PROZESSE

Das spezielle kugelförmige Kalziumkarbonat «HDO», kann dank der Zertifizierung für Nahrungsmittel-Verfahren, in Nahrungsmittelproduktionsstätten benutzt werden.

Das Strahlgut wird sowohl von der strikten Food & Drug Administration in der USA als auch von dem schweizerischen Gesundheitswesen anerkannt.



Model	<b>LOKI 800</b>
Energieversorgung	12 [VDC] und 220V
min/max Intensität	1.0 [A]
Einlaßluftdruck min/max.	2 [bar] / 10 [bar]
Auslaßluftdruck	0.5 à 7.0 [bar]
Luftverbrauch	500 à 11000 [l/min]
Einlaßwasser unter Druck min/max.	2 [bar] / 10 [bar]
Strahlmittel	ALLE*
Strahlmittel -Verbrauch min/max.	1 [kg/h] / 100 [kg/h]
Maschinengewicht	46 [kg]
Dimension: Breite x Tiefe x Höhe	580 x 630 x 1040 [mm]
Garantie	1 Jahr oder 1000 Std.

\* von SICT anerkannt



**loki**<sup>800</sup>

SICT SA	Tel: +41 21 802 53 00
Riond-Bosson 3	Fax: +41 21 802 53 01
1110 Morges	<a href="http://www.sict-blasting.com">www.sict-blasting.com</a>
Switzerland	<a href="mailto:info@sict-blasting.ch">info@sict-blasting.ch</a>